

**EDITAL 6/2022 - A Pró-Reitora de Pós-Graduação, Iniciação
à Pesquisa e Extensão**

Divulga Cronograma referente a disciplina de Trabalho de Curso – do curso de Nutrição.

A Pró-Reitora de Pós Graduação, Iniciação à Pesquisa e Extensão, no uso de suas atribuições legais, **TORNA PÚBLICA** o cronograma referente a disciplina de Trabalho de Curso – do curso de Nutrição do Centro Universitário Campo Real.

AÇÃO	DATA
Entrega à coordenação de TC do curso o termo de aceite de orientação assinado	01 de março a 01 de abril 2022
Elaboração do cronograma de orientação pelo orientador junto ao aluno (previsão de datas e horários de orientação e de etapas a serem cumpridas pelos acadêmicos) – preencher ficha de acompanhamento	01 de março a 01 de abril 2022
Entrega de projetos e trabalhos para qualificação para o orientador	Até 10 de junho de 2022
Qualificação do trabalho de conclusão de curso (TCC) com banca	20 a 24 de junho de 2022

Atualização do cronograma de orientação pelo orientador junto ao aluno (previsão de datas e horários de orientação e de etapas a serem cumpridas pelos acadêmicos) – preencher ficha de acompanhamento	26 de julho a 06 de agosto de 2022
Entrega da versão final dos trabalhos para a correção final do orientador	03 de outubro de 2022
Entrega da versão final dos trabalhos para a coordenação de TC	07 de novembro de 2022
Bancas de defesa pública do trabalho de conclusão de curso (TCC)	28 de novembro a 02 de dezembro de 2022
Entrega da versão final do trabalho de conclusão de curso (TCC) após banca	05 a 16 de dezembro de 2022

Guarapuava, 23 de março de 2022.



Prof.ª Moana Rodrigues França

Pró-Reitora de Pós-graduação, Iniciação à Pesquisa e Extensão

